

# Уроки химии\*

Рассмотрим типичные ошибки, допускаемые экспертными организациями при проведении экспертиз промышленной безопасности (ЭПБ) на объектах химической промышленности.

## ЭКСПЕРТИЗА ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Первое, на что хотелось бы обратить внимание, – в связи с недавними изменениями Закона от 21 июля 1997 года №116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» экспертизе подлежит именно документация, в первую очередь проектная. В основном экспертные организации предоставляют рабочую документацию и зачем-то называют ее рабоче-проектной. Не существует сейчас такого понятия. Есть проектная документация (ее состав определен Постановлением Правительства РФ от 16 февраля 2008 года № 87 «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию») и есть рабочая (ГОСТ Р 21.1101-2009). В названных нормативных актах приведены разделы, из которых должна состоять рабочая и проектная документация. При экспертизе следует проанализировать, все ли разделы присутствуют в данном проекте. Если какого-то раздела нет, нужны объективные обоснования, почему он не разрабатывался: или в этом не было необходимости, или о нем просто забыли.

Отдельно следует остановиться на экспертизе документации на техническое перевооружение или техническое перевооружение в составе реконструкции. В августе 2011 года вышли поправки в Градостроительный кодекс, которые дали четкое определение реконструкции. Если в процессе перевооружения передвигаются стены, делаются монтажные проемы при монтаже технологического оборудования, передвигаются временные сооружения на объекте капитального строительства, то это техническое перевооружение в составе реконструкции. В законе № 116-ФЗ прописано: если реконструкция подлежит государственной экспертизе, то экспертиза промышленной безопасности не проводится. Однако Градостроительный кодекс содержит ряд ограничений, и не все, что реконструируется, подлежит госэкспертизе. Если имеет место техническое перевооружение в составе реконструкции – это следует честно указать в проекте и заключении ЭПБ.

При техническом перевооружении участка или цеха следует четко обозначать объемы и границы проектирования. Не надо писать в заключении экспертизы промышленной безопасности проектной документации, что после реконструкции все требования ПБ соблюdenы, что цех или участок соответствует всем требованиям промышленной безопасности, хотя техническому перевооружению подверглась незначительная часть цеха.

Почему я так много внимания уделяю экспертизе проектов и почему этот вид экспертизы у меня самый любимый? Потому что проект должен учитывать все современные требования промышленной безопасности.

Что такое вообще экспертиза – это оценка и анализ соответствия проектных и технических решений требованиям ПБ. Причем ориентироваться нужно на лучшие мировые аналоги, а не брать технологию сороковых годов прошлого века и реализовывать ее в новых технических устройствах, не подвергнув никакому анализу.

Требуемого анализа при экспертизе я пока не встречал ни разу. А ведь обязательным является и применение современных систем управления, и противоаварийной



**Александр ЗУБЧИК,**

начальник межрегионального отдела по надзору в химической промышленности и на предприятиях по хранению и переработке растительного сырья Уральского управления Ростехнадзора

автоматической защиты. Также мы очень внимательно следим за тем, чтобы не было постоянных рабочих мест в производственном помещении, за наличием регистрации показаний контрольно-измерительных приборов.

Сначала нужно проанализировать критические значения всех параметров, при достижении которых система взорвется, разгерметизируется, произойдет аварийный случай. Это анализ, который делают проектанты. Эксперты по промышленной безопасности должны лишь установить, что данный анализ действительно производился. Причем учитывать необходимо значения всех параметров, а не только давления и температуры.

Далее – способы и средства, которые следует использовать, чтобы параметры не вышли за пределы установленных проектантами границ. Главный способ – правильные технологии. К сожалению, опыт расследований несчастных случаев показывает, что одна из причин всех аварий и инцидентов – это неправильно примененная, несовершенная и небезопасная технология. Поэтому на стадии проектирования особое внимание следует уделять технологии. А средствами достижения основной цели – безопасности производства – служат технические устройства (системы управления, противоаварийная автоматическая защита и пр.).

\* Опубликовано в журнале «ТехНАДЗОР» № 1 (62), январь–февраль 2012 года.