



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ
И АТОМНОМУ НАДЗОРУ
(РОСТЕХНАДЗОР)

ул. А. Лукьянова, д. 4, стр. 1, Москва, 105066
Телефон: (495) 647-60-81
E-mail: rostehnadzor@gosnadzor.gov.ru
<http://gosnadzor.gov.ru>
ОКПО 00083701, ОГРН 1047796607650
ИНН/КПП 7709561778/770901001

17.08.2021 № 09-03-03/5872

На № _____ от _____

Об эксплуатации трубопроводов теплосетей

Управление государственного строительного надзора Ростехнадзора, рассмотрев Ваше обращение, в рамках своей компетенции сообщает следующее.

1. В соответствии с пунктом 408 федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», утвержденных приказом Ростехнадзора от 25.03.2014 № 116 (действовавших до 31.12.2020, далее – ФНП ОРПД), порядок и необходимость проведения экспертизы промышленной безопасности определялся согласно требованиям, установленным федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности», утвержденными приказом Ростехнадзора от 14.11.2013 № 538 (действовавшими до 31.12.2020, далее – ФНП ЭПБ), ФНП ОРПД и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации в области промышленной безопасности, а также руководствами (инструкциям) по эксплуатации оборудования, работающего под избыточным давлением.

Согласно пункту 21 ФНП ЭПБ, при проведении экспертизы промышленной безопасности (далее – ЭПБ) технического устройства по истечении срока службы или при превышении количества циклов его нагрузки, установленных производителем либо при отсутствии в технической документации данных о сроке службы такого технического устройства, если фактический срок его службы превышает 20 лет, для оценки фактического состояния технического устройства проводится техническое диагностирование.

В соответствии с подпунктом «в» пункта 169 ФНП ОРПД при проведении технического диагностирования оборудования, работающего под избыточным давлением, в целях проверки плотности и прочности проводят, в том числе,

гидравлическое испытание. При этом следует отметить, что согласно пункту 415.1 ФНП ОРПД экспертиза промышленной безопасности с проведением технического диагностирования оборудования, работающего под избыточным давлением, помимо прочего должна включать в себя, проведение технического диагностирования с применением методов неразрушающего и разрушающего контроля, указанных в главе III ФНП ОРПД, в состав которой также входит и пункт 169 ФНП ОРПД, определяющий порядок проведения гидравлических испытаний.

Кроме того, следует отметить, что проведение гидравлических испытаний трубопроводов организовывается эксплуатирующей организацией (владельцем). В состав таких работ входят, как правило, подготовительные (организационные) мероприятия, например, монтажные работы по подключению трубопровода к источнику давления, обеспечение источником давления и приборами контроля и др.

Гидравлические испытания, входящие в объём диагностических работ в рамках экспертизы промышленной безопасности, проводятся непосредственно с участием представителей экспертной организации (экспертами), которые по результатам работ фиксируют в акте гидравлического испытания то, что трубопровод выдержал (не выдержал) данные испытания.

Использование экспертной организацией результатов гидравлических испытаний, проведённых ранее эксплуатирующей организацией, недопустимо, поскольку в этом случае будет нарушено требование пункта 13 ФНП ЭПБ в части проведения экспертизы на принципах независимости, объективности, всесторонности и полноты исследований с целью определения соответствия объекта экспертизы предъявляемым к нему требованиям промышленной безопасности. Кроме того, следует учитывать, что работники эксплуатирующей организации не являются специалистами (экспертами), аттестованными в установленном порядке на право проведения экспертизы промышленной безопасности, и следовательно, не имеют возможности объективно оценить факт проведения таких испытаний.

2. Согласно пункту 468 федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением» (далее – ФНП 536), утвержденных приказом Ростехнадзора от 15.12.2020 № 536, при проведении экспертизы промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, выполняются работы, определенные в пункте 24 федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» (далее – ФНП 420), утвержденных приказом Ростехнадзора от 20.10.2020 № 420. Проводимое при этом техническое диагностирование

включает мероприятия, предусмотренные пунктом 25 ФНП 420. Объем проводимых работ и применяемых методов контроля определяется в зависимости от конкретного типа оборудования, подвергаемого техническому диагностированию, случая, вызвавшего необходимость проведения экспертизы промышленной безопасности, с учетом указаний технической документации организации-изготовителя, типовых методик диагностирования аналогичных типов оборудования (при наличии) и уточняется в ходе проведения работ по результатам анализа документации, относящейся к оборудованию. При этом, **обязательным** является также проведение визуального и измерительного контроля, применение методов неразрушающего контроля, исследования структуры и свойств металла для оборудования, работающего в условиях ползучести, выполнение расчетных процедур, **проведение гидравлического или пневматического испытания** пробным давлением в соответствии с требованиями, установленными в главе III ФНП 536.

Принимая во внимание вышеперечисленное, можно констатировать, что при приведении экспертизы промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, по истечении срока службы **гидравлическое испытание** проводится специализированной организацией, имеющей лицензию на осуществление деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности технических устройств, применяемых на ОПО.

Врио начальника Управления государственного
строительного надзора

Н.В. Шелаков

